

Multifak® EP

NLGI 000, 00, 0, 1, 2



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Пластичные смазки Multifak® EP – универсальные пластичные смазки с противозадирными присадками для работы при экстремальном давлении (EP), разработанные для использования в различном промышленном оборудовании.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Смазки Multifak® EP обеспечивают следующие преимущества:

- **Хорошую водостойкость** — продукт имеет хорошую стойкость к вымыванию водой из подшипников.
- **Хорошую защиту от коррозии** — продукт содержит специальные ингибиторы для защиты поверхностей подшипников.
- **Хорошую окислительную стабильность** — это обеспечивает долгий срок службы и хранения.
- **Универсальный тип смазки** — единый продукт для различных условий применения пластичных смазок в технике.
- **Низкую тенденцию к отделению базового масла** — смазка рекомендована для использования в типовых централизованных системах смазки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Multifak® EP – универсальные пластичные смазки с противозадирными присадками (EP), специально разработанные для использования в различном промышленном оборудовании.

Смазки Multifak® EP производятся на основе 12-гидроксистеаратного литиевого загустителя с использованием отборных базовых масел высокой степени очистки, имеющих средний индекс вязкости, дополненного присадками для работы при экстремальном давлении, а также ингибиторами ржавления и окисления.

Продукт категории NLGI 000 имеет красный цвет и вязкую текстуру. Продукты категорий NLGI 00, 0, 1 и 2 - имеют золотистый цвет и маслянистую текстуру.

Смазки Multifak® EP имеют способность противостоять высоким нагрузкам и, таким образом, обеспечивают хорошую защиту смазываемых поверхностей от износа. Они обеспечивают хорошее смазывание даже в присутствии воды, надежно защищают поверхности подшипников от коррозии и имеют великолепную стойкость к окислению, что способствует долгому сроку службы и хранения продуктов.

Пластичные смазки Multifak® EP стабильны в работе, имеют стойкость к разложению или «ухода» из подшипников. Данные смазки имеют низкую тенденцию отделения базового масла под давлением и хорошо прокачиваются при низкой температуре.

ПРИМЕНЕНИЕ

Продукты Multifak® EP рекомендованы для применения в типовых централизованных системах смазки.

Пластичные смазки Multifak® EP хороший выбор для широкого спектра промышленного оборудования и коммерческой техники.

Типовые сферы применения:

- общее машиностроение – для упорных подшипников, подшипников скольжения, роликовых и игольчатых подшипников;
- разнообразная строительная техника;
- конвейеры и отводящие рольганги;
- дробилки, грохоты или подшипники сортировочных сит;
- для точек смазки шасси;
- для колесных подшипников с недисковыми тормозами.

Пластичные смазки Multifak® EP рекомендуются для подшипников скольжения и качения, особенно работающих с ударными нагрузками. Продукты с категориями **NLGI 1 и 2** соответствуют требованиям Timken для работ с высокой нагрузкой.

NLGI 000 – полужидкая пластичная смазка, разработанная для обеспечения требований к смазке закрытых редукторов, в которых кожухи и уплотнения неспособны удерживать традиционные редукторные масла.



NLGI 1 и 2 одобрены по Категории NLGI LB.

NLGI 0, 1 и 2 зарегистрированы NSF и допускаются в качестве смазки там, где нет прямого контакта с пищевыми продуктами (H2) на объектах пищевой промышленности или вблизи них. Программа NSF по регистрации и одобрению непродуктивных продуктов – это продолжение программы одобрения и регистрации продуктов Министерства сельского хозяйства США (**USDA**), основанное на соответствии нормативным требованиям надлежащего применения, анализа состава и подтверждения маркировки.

Всегда проверяйте, что выбранный продукт согласуется с рекомендацией OEM производителя оборудования в соответствии с условиями эксплуатации и практики сервисного обслуживания потребителем.

ДАННЫЕ ТИПОВОГО ИСПЫТАНИЯ

Категория NLGI	000	00	0	1	2
Номер продукта	274508	274509	274501	274502	274503
Номер листка безопасности MSDS США Колумбия	23689 —	23689 —	23562 —	23562 —	23562 34392
Рабочая Температура, °C Минимальная ^a Максимальная ^b	-35 70	-35 77	-30 99	-20 125	-15 127
Пенетрация при 25°C Рабочая Нерабочая	445 460	415 415	390 370	305 325	275 280
Температура каплепадения, °C	160	160	171	186	188
Нагрузка поTimken ОК, фунты	40	40	40	40	40
Загуститель, % Тип загустителя	1.6 Литиевый	2.3 Литиевый	5.0 Литиевый	7.0 Литиевый	9.0 Литиевый
Класс вязкости ISO, эквивалент базового масла	320	100	220	220	220
Кинематическая вязкость*, сСт при 40°C сСт при 100°C	349 22.3	112 9.8	173 15.6	173 15.6	173 15.6
Вязкость, Сейболта [†] SUS at 100°F SUS at 210°F	1880 112	595 60	914 82	914 82	914 82
Индекс вязкости [†]	76	49	90	90	90
Температура вспышки, °C*	224	204	204	249	249
Температура застывания, °C*	-27	-24	-12	-12	-12
Структура	Вязкая	Маслянистая	Маслянистая	Маслянистая	Маслянистая
Цвет	Красный	Золотистый	Золотистый	Золотистый	Золотистый

^a Минимальная рабочая температура – самая низкая температура, при которой нанесенная смазка сохраняет свои смазывающие свойства. Большинство смазок при данной температуре не прокачиваются.

^b Максимальная рабочая температура – самая высокая температура, при которой смазочный материал можно использовать при частой смазке деталей (ежедневной).

* Определено по минеральному маслу, полученному в процессе вакуумной фильтрации.

При стандартном производстве возможны малые отклонения, которые не повлияют на характеристики продукта.